

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

Двухкомпонентная краска для тампонной печати Coates Screen TP-218-GL-NT

- Область применения:** Печать на изделиях из стекла, керамики, duroпласта, металла и других «сложных» материалах (никелированные, хромированные, позолоченные, покрытые родием).
Поскольку указанные материалы (даже и в пределах одного типа) могут существенно отличаться по пригодности к нанесению на них печатного изображения, то в каждом случае необходимо проводить предварительное тестирование.
- Свойства:** Краска TP-218-GL NT – это полуглянцевая краска. Имеет отличную кроющую способность. Сохнет как на воздухе при комнатной температуре, так и в печи. Обладает высокой механической стойкостью и химической стойкостью ко многим органическим растворителям, химикатам, разбавленным щелочам и кислотам, маслам и жирам.
Прекрасную стойкость к воде краска демонстрирует при использовании отвердителя TP-219/GL и сушке при комнатной температуре. Однако стойкость к растворителям ограничена.
Стойкость к воде и растворителям может быть повышена при использовании отвердителя TP-219/03-GL. Краска с отвердителем TP-219/03-GL может сохнуть при комнатной температуре или в печи (20 минут при 140°C).
Использование отвердителя TP-219/02-GL требует термообработки в печи при температуре 140° С в течение 20 минут. С этим отвердителем краска показывает очень хорошую механическую и химическую стойкость к вышеуказанным материалам, более высокую степень глянца.
- Цвета:** 19 стандартных цветов; 12 базовых (смесевых) цветов поставляются согласно палитре C-Mix 2000; три «евротона» для растровой печати: 180 / 181 / 182; металлизированные цвета.
Другие тона могут быть изготовлены дополнительно с помощью рецептур смешения по шкале Pantone или C-Mix.
Краски TP-218-GL NT не содержат тяжелых металлов и соответствуют требованиям стандарта EN 71, часть 3 «Безопасность игрушек».
- Подготовка краски к печати:** Краска серии TP-218-GL NT является двухкомпонентной и требует добавления отвердителя.
В зависимости от требований к стойкости оттиска можно использовать один из трех отвердителей (TP-219/GL; TP-219/02-GL; TP-219/03-GL). Любой отвердитель необходимо добавлять в количестве 20 частей краски к 1 части отвердителя.
При необходимости вязкость краски можно регулировать добавлением разбавителя быстрого действия ZMB (15-30%) или ZMA (15-30%).
В качестве замедлителя рекомендуется использовать средство TPD.
Смешанная краска пригодна к печати в течение 8 часов (зависит от красочного тона и климатических условий на производстве). Применение смеси после 8 часов не гарантирует качественный результат, даже если краска жидкая и способна к краскопереносу.
- Отверждение:** Двухкомпонентная краска с отвердителем TP-219/GL высыхает физическим путем при комнатной температуре (20-25° С) в течение 10-15 минут.

При обдуве горячим воздухом время сушки составляет 40-60 секунд.

При использовании отвердителя TP-219/02-GL время отверждения составляет 20 минут в печи при температуре 140° С.

При использовании отвердителя TP-219/03-GL время отверждения физическим путем составляет 10-15 минут при комнатной температуре; в печи – 20 минут при температуре 140° С.

Полное отверждение, при котором краска будет обладать всеми заявленными характеристиками, происходит в течение 5-6 дней.

Очистка:

Очистка печатной формы и узлов печатной машины может осуществляться при помощи универсального очистителя URS или разбавителя VD40.

Условия хранения:

Срок хранения краски в закрытом виде при комнатной температуре указан на этикетке.

Срок хранения отвердителей TP 219/GL, TP-219/02-GL, TP-219/03-GL в закрытой заводской упаковке в прохладном месте указан на этикетке.

Внимание! При работе с отвердителем, тару необходимо закупоривать, т.к. отвердитель активно воспринимает влагу из воздуха и кристаллизуется.

Палитра красок TP-218-GL NT:

Стандартные цвета

Лимонно-желтый	TP218/10-GL-NT	Ультра синий	TP218/32-GL-NT
Желтый	TP218/11-GL-NT	Бирюзовый	TP218/34-GL-NT
Темно-желтый	TP218/12-GL-NT	Сине-фиолетовый	TP218/36-GL-NT
Оранжевый	TP218/15-GL-NT	Фиолетовый	TP218/37-GL-NT
Охровый	TP218/17-GL-NT	Светло зеленый	TP218/40-GL-NT
Светло-красный	TP218/20-GL-NT	Бриллиантовый зеленый	TP218/42-GL-NT
Красный	TP218/21-GL-NT	Темно-коричневый	TP218/51-GL-NT
Розовый	TP218/25-GL-NT	Белый	TP218/60-GL-NT
Светло-синий	TP218/30-GL-NT	Черный	TP218/65-GL-NT
Синий	TP218/31-GL-NT		

Триадные цвета

Желтый	TP218/180-GL-NT
Маджента	TP218/181-GL-NT
Циан	TP218/182-GL-NT

Базовые цвета

Лимонно-желтый	TP218/G1-Y30	Фиолетовый	TP218/GL-V50
Желтый	TP218/GL-Y50	Синий	TP218/GL-B50
Оранжевый	TP218/GL-O50	Зеленый	TP218/GL-G50
Светло красный	TP218/GL-R20	Черный	TP218/GL-N50
Красный	TP218/GL-R50	Белый	TP218/GL-W50
Маджента	TP218/GL-M50	Лак	TP218/GL-E50

Бронзовые цвета



Богатое золото	TP218/75-GL-AB-NT	Медь	TP218/78- GL-AB-NT
Бледно-богатое золото	TP218/76- GL-AB-NT	Серебро	TP218/79- GL-AB-NT
Бледное золото	TP218/77- GL-AB-NT		

Металлизированные глянцевые цвета

Богатое золото	TP218/75-GL-AB-MG	Медь	TP218/78- GL-AB-MG
Бледно-богатое золото	TP218/76- GL-AB-MG	Серебро	TP218/79- GL-AB-MG
Бледное золото	TP218/77- GL-AB-MG		

Информация и рекомендации, изложенные в этом документе, основаны на современных знаниях и опыте. Однако нет гарантии их абсолютной точности, в связи с тем, что мы не можем охватить все возможные способы применения данного продукта, а также потому, что методы изготовления и хранения оттисков меняются. Пользователь вправе осуществлять собственную проверку и тестирование продукта в конкретных условиях для определения степени соответствия продукта необходимым требованиям.

ОМ-08/2010