

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

Добавки для красок тампонной печати Coates Screen

РАЗБАВИТЕЛИ

Разбавители используются для придания краске той степени вязкости, которая наилучшим образом подходит для конкретного печатного процесса. Количество добавляемого разбавителя зависит от типа краски, скорости печати, климатических условий, глубины клише и других условий производства.

ZMA Универсальный разбавитель для тампонных красок. Рекомендуется строго соблюдать пропорции смешения данного агента с краской.

ZMB Универсальный разбавитель быстрого действия для тампонных красок, рекомендуется использовать для скоростных печатных машин.

ZMC Чрезвычайно быстрый разбавитель (т.е. быстрого действия), так же подходит для скоростной и высокоскоростной печати.

VD 60 (ранее BGA) Разбавитель медленного действия, который подходит для печати на низких скоростях.

VD40 (ранее CAN) Разбавитель агрессивного действия, но медленной степени испарения. Может применяться на нерастворимых пластиках (например, PE, PP, полиолефины и т.п.).

ЗАМЕДЛИТЕЛИ

Замедлители нужны для медленного процесса испарения растворителя в краске и для лучшей пропечатки мелких и тонких элементов (растровой печати).

TRD Универсальный замедлитель, с низкой степенью испарения, подходящий для всех типов тампонных красок Coates Screen.

LAV 111420/VP (паста) Данная паста используется со всеми тампонными красками Coates Screen. Паста не разжижает краску, но при этом хорошо замедляет процесс испарения разбавителя из краски. Рекомендуется добавлять пасту в количестве 5-10%.

Степени испаряемости разбавителей и замедлителей в печатном процессе

Испарение разбавителей и замедлителей при смешении с краской зависит от типа печатной краски, скорости печатного процесса, микроклимата в производственном помещении, глубины клише и других условий производства.

Разбавитель хорошо растворяет материал, а замедлитель замедляет процесс испарения разбавителя из краски в печатном процессе. Нижеследующая таблица показывает относительную степень испаряемости разбавителей по сравнению с разбавителем А (ZMA).

<i>Разбавители</i>	<i>Испаряемость</i>
Разбавитель С (ZMC)	0,25 быстрая
Разбавитель В (ZMB)	0,5
VD10	0,6
Разбавитель А/ VD40	1
VD60	5
TPD	25
TPV	30 медленная

ОТВЕРДИТЕЛИ

Отвердители вступают в химическую реакцию с краской, которая длится ограниченное количество времени. Поэтому 2-хкомпонентная система состоит из краски и отвердителя, и должна использоваться в течение 8 часов. По истечении 8 часов красочная смесь должна быть заменена новой, даже если визуально она выглядит пригодной к печати. Полная полимеризация краски происходит в течение 6 дней.

TP219

Краски предназначенные для работы с данным отвердителем: TP-218; TP-247; TP-253; TP-260; TP-267; TP-273; TP-300; TP-305; TP-307. Реакция краски с отвердителем начинается при температуре +10°C. При изменении климатических условий возможно пожелтение. Поэтому не рекомендуется применять для наружных работ.

TP219/N

Отвердитель предназначен для печати со следующими видами красок: TP-247; TP-253; TP-273; TP-300; TP-307. Температура отверждения должна составлять не меньше +20°C. Не имеет тенденции к пожелтению, можно применять для наружных работ.

TP219GL

Данный отвердитель подходит для серии красок TP-218GL. Краска с отвердителем высыхает на воздухе при комнатной температуре. Она показывает хорошую устойчивость к воде, однако стойкость к химическим растворителям ограничена.

TP219/02GL

Этот отвердитель подходит для серии красок TP-218/GL. Сушка происходит в печи под температурой 140°C в течение 20 минут. Оттиск показывает очень хорошую химическую и физическую стойкость, при этом оттиск обладает высоким глянцем.

TP219/03GL

Данный продукт подходит для краски серии TP-218GL. Высыхает как на воздухе, так и в печи, под температурой 140°C в течение 20 минут. Сушка при высокой температуре дает отличную устойчивость к воде и химическим растворителям.

ДРУГИЕ ДОБАВКИ

Антистатический агент

Статический заряд может быть проблемой при печати на пластике и тому подобных материалах. Например, может возникнуть «усение» или брызги на изображении.

Матирующий порошок

Данный порошок используется для матирующего эффекта на оттиске и НЕ улучшает тиксотропные свойства красок. Рекомендуется добавлять порошок в краску в количестве 3-6%. Для получения наилучших результатов печати рекомендуется тщательно перемешивать порошок с краской (миксером). Порошок не рекомендуется добавлять в 2-хкомпонентные и УФ-отверждаемые краски. Если позволяет вязкость красок, то порошок можно добавлять в большем количестве, чем указано.

Адгезивный агент PP

Жидкий агент для предварительной обработки разнообразных материалов. Идеально подходит для обработки полипропилена. Данный агент может заменять обработку пламенем или коронным разрядом. PP наносится на материал тонким слоем, ветошью или т.п. При работе с этим агентом рекомендуется применять резиновые перчатки.

Информация и рекомендации, изложенные в этом документе, основаны на современных знаниях и опыте. Однако нет гарантии их абсолютной точности, в связи с тем, что мы не можем охватить все возможные способы применения данного продукта, а также потому, что методы изготовления и хранения оттисков меняются. Пользователь вправе осуществлять собственную проверку и тестирование продукта в конкретных условиях для определения степени соответствия продукта необходимым требованиям.

OM-05/2017