

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

### Одно/двухкомпонентная краска для тампонной печати Coates Screen TP-313

- Область применения:** Краска серии TP-313 предназначена для печати на поверхностях из различных пластмасс: АВС, полистирола и его сополимеров, жесткого ПВХ, РММА и поликарбоната.
- Поскольку указанные материалы (даже и в пределах одного типа) могут существенно отличаться по пригодности к нанесению на них печатного изображения, то в каждом случае необходимо проводить предварительное тестирование.
- Для улучшения адгезии на поверхностях из полиэстера, полиамида и других duroпластов может понадобиться предварительная обработка (коронный разряд или пламя).
- Свойства:** Краска серии TP-313 является высоко глянцевои быстросохнушей краской для тампонной печати. Краска демонстрирует стабильность во время печати, стойкость к истиранию, к воздействию погодных факторов, химическую стойкость к бензину и спиртам (особенно при добавлении разбавителя TP 219).
- Цвета:** 34 стандартных цвета; 12 базовых (смесевых) цветов поставляются согласно палитре C-Mix 2000; три «евротона»: 180 / 181 / 182, металлизированные краски.
- Другие тона могут быть изготовлены дополнительно с помощью рецептов смешения по шкале Pantone или C-Mix.
- Краски TP-313 не содержат тяжелых металлов и соответствуют требованиям стандарта EN 71, часть 3 «Безопасность игрушек».
- Подготовка краски к печати:** Краска серии TP-313 может применяться и как однокомпонентная, и как двухкомпонентная.
- Для изменения вязкости **однокомпонентной** краски рекомендуется добавлять разбавитель ZMA (10-30%) или VD 60 (10-30%). При необходимости замедления процесса испарения рекомендуется использовать замедлитель TPD.
- В некоторых случаях (особые поверхности, применение предмета в сложных климатических условиях, применение предмета в условиях воздействия на него химических веществ или сильных физических нагрузок) для усиления адгезии, механической и химической стойкости, краску серии TP-313 следует применять **как двухкомпонентную**.
- В этом случае краску следует смешать с отвердителем TP-219 (10 к 1). Смесь пригодна к применению в течение 8 часов (зависит от красочного тона и климатических условий на производстве). Применение смеси после 8 часов не гарантирует качественный результат, даже если краска жидкая и способна к краскопереносу.
- Отверждение:** Однокомпонентная краска TP-313 сохнет при комнатной температуре (20-25° С) 30-60 секунд. При обдуве горячим воздухом – 10-15 секунд. Полное отверждение, при котором однокомпонентная краска будет обладать всеми заявленными свойствами, происходит через 24 часа.
- Двухкомпонентная краска при комнатной температуре (20-25° С) подсыхает через 1,5-2 минуты. Полное отверждение происходит в течение 4-5 дней.

**Очистка:** Очистка узлов печатной машины производится с помощью универсального очистителя URS или VD 40.

**Условия хранения:** Срок хранения краски в закрытом виде при комнатной температуре указан на этикетке.  
Срок хранения отвердителя TP-219 в закрытой заводской упаковке в прохладном месте указан на этикетке. При работе с отвердителем необходимо закупоривать тару, т.к. отвердитель активно воспринимает влагу из воздуха и кристаллизуется.

### Палитра красок TP-313:

#### Стандартные цвета

Лимонно-желтый	TP313/10	Светло-синий кроющий	TP313/30 HD
Лимонно-желтый кроющий	TP313/10 HD	Синий	TP313/31
Желтый	TP313/11	Ультра синий	TP313/32
Желтый кроющий	TP313/11 HD	Темно-синий	TP313/33
Темно-желтый	TP313/12	Бирюзовый	TP313/34
Темно-желтый кроющий	TP313/12 HD	Фиолетовый	TP313/37
Оранжевый	TP313/15	Фиолетовый кроющий	TP313/37 HD
Оранжевый кроющий	TP313/15 HD	Светло зеленый	TP313/40
Охровый	TP313/17	Светло-зеленый кроющий	TP313/40 HD
Светло-красный	TP313/20	Темно-зеленый	TP313/41
Светло-красный кроющий	TP313/20 HD	Бриллиантовый зеленый	TP313/42
Красный	TP313/21	Светло-коричневый	TP313/50
Красный кроющий	TP313/21 HD	Темно-коричневый	TP313/51
Темно-красный	TP313/22	Белый	TP313/60
Темно-красный кроющий	TP313/22 HD	Белый кроющий	TP313/60 HD
Розовый	TP313/25	Черный	TP313/65
Светло-синий	TP313/30	Черный кроющий	TP313/65 HD

#### Триадные цвета

Желтый	TP313/180-NT
Маджента	TP313/181-NT
Циан	TP313/182-NT

#### Базовые цвета

Лимонно-желтый	TP313/Y30	Фиолетовый	TP313/V50
Желтый	TP313/Y50	Синий	TP313/B50
Оранжевый	TP313/O50	Зеленый	TP313/G50
Светло красный	TP313/R20	Черный	TP313/N50
Красный	TP313/R50	Белый	TP313/W50
Маджента	TP313/M50	Лак	TP313/E50
		Лак (прозрачная база)	TP313/70-12-NT

Москва: +7 (495) 781-2022  
Нижний Новгород: +7 (831) 229-6204  
Ростов-на-Дону: +7 (863) 223-1603  
Киев: +38 (044) 583-0263

Эл. почта: info@tmgrp.ru  
Сайт: <http://www.tampomechanika.ru>



**ТАМПОМЕХАНИКА®**  
ПОЛИГРАФИЧЕСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ И МАТЕРИАЛЫ

**Бронзовые цвета**

Богатое золото	TP313/75-AB	Медь	TP313/78-AB
Бледно-богатое золото	TP313/76-AB	Серебро	TP313/79-AB
Бледное золото	TP313/77-AB		

**Глянцевые металлизированные цвета**

Богатое золото	TP313/75-MG	Медь	TP313/78-MG
Бледно-богатое золото	TP313/76-MG	Серебро	TP313/79-MG
Бледное золото	TP313/77-MG		

Информация и рекомендации, изложенные в этом документе, основаны на современных знаниях и опыте. Однако нет гарантии их абсолютной точности, в связи с тем, что мы не можем охватить все возможные способы применения данного продукта, а также потому, что методы изготовления и хранения оттисков меняются. Пользователь вправе осуществлять собственную проверку и тестирование продукта в конкретных условиях для определения степени соответствия продукта необходимым требованиям.

ОМ-08/2010