



## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

### Фотополимерные пластины

### аналоговые nyloflex® Seal F и цифровые nyloflex® Seal F Digital

*Производитель:* Flint Group

Пластины nyloflex® Seal F и Seal F Digital предназначены для выборочного и полного лакирования во флексографских секциях офсетных машин или специальном оборудовании для лакирования. Пластины Seal F отвечают современным требованиям печати и подходят для работы с УФ-лаками.

#### *Область применения*

- коммерческая полиграфическая продукция;
- упаковка.

#### *Достоинства*

- высокая стабильность в процессе обработки;
- стабильное качество печати, в т.ч. при повторных тиражах;
- отличный перенос водных и УФ-лаков;
- хорошая глубина рельефа;
- высокое разрешение.

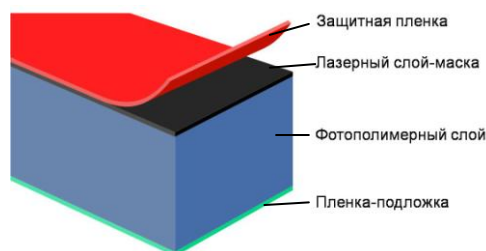
#### *Преимущества цифровых пластин nyloflex® Seal F Digital*

- перенос информации цифровым способом, без негатива;
- снижение потерь данных при переносе изображения;
- стабильное качество обработки пластин при повторном заказе;
- более четкое воспроизведение печатных элементов;
- более четкая печать изображения;
- улучшенный контраст;
- экономичность и экологичность, т.к. не требуется использовать негатив.

#### *Структура пластины*

Пластина nyloflex® Seal F является однослойной. Она состоит из светочувствительной фотополимерной массы, нанесенной (для сохранения стабильности размеров) на подложку из полиэстера. В цифровой пластине nyloflex® Seal F Digital субстратный слой заменен черным масочным слоем (лазерный слой-маска).

Рисунок. Структура цифровой пластины





06/2009 – Seal F

### *Изменение цвета в ходе обработки*

Необработанная пластина имеет фиолетовый цвет (цифровая – черный слой). Готовая печатная форма – светло-фиолетовый цвет.

### *Технические характеристики*

	Seal F	Seal F Digital
Толщина* (мм)	1,16	1,16
Твердость пластины (DIN 53505), (Shore A)	36	36
Твердость печатной формы (Shore A)	72	72
Глубина рельефа (мм)	0,9	0,9
Интервал тоновых градаций при 48 лин/см, (%)	3-90	2-95
Тонкая линия (мкм)	300	300
Отдельно стоящая точка (мкм)	750	750
Коэффициент растяжения (мм)	5,72	5,72

\*существующие в настоящее время параметры, подлежат изменению. Другие толщины могут быть предоставлены по запросу.

### *Изготовление печатных форм*

Подробную информацию о формном процессе и хранении пластин можно получить в Руководстве по обработке флексографских фотополимерных пластин.

<b>Этапы обработки</b>	<b>Время*</b>
Экспонирование оборотной стороны	10-12 сек
Основное экспонирование	10-15 мин
Вымывание	100-130 мм/мин
Сушка при 65° С	2 часа
Дополнительное экспонирование UVA-светом	10 мин
Заключительная обработка UVC-светом	10-15 мин

\*Вышеуказанное время обработки пластин было определено на оборудовании nyloflex® с применением вымывного раствора nylosolv®. При использовании других моделей формного оборудования время проведения этапов обработки необходимо определять практическим путем. Время проведения формного процесса также зависит от мощности УФ-ламп, вымывного раствора, особенностей изображения и партии пластин.

### *Рекомендуемое формное оборудование*

Пластины могут быть обработаны с применением любых моделей формного оборудования и лазерных систем, представленных на рынке.

### *Вымывание*

Наилучшие результаты достигаются при использовании вымывного раствора nylosolv®, который в дальнейшем может быть переработан и использован вторично.

### *Печатные краски*

Пластины nyloflex® Seal F и Seal F Digital совместимы с водными и УФ лаками.

### *Хранение*

Пластины nyloflex® должны храниться в горизонтальном положении, в сухом прохладном помещении, при температуре от 10°С до 25°С. Относительная влажность воздуха должна быть около 55-60%. Если



температура производственного цеха значительно отличается от температуры складского помещения, где хранятся пластины, то необходимо адаптировать пластины к температуре производственного цеха до начала работы с ними.

***Требования к производственному помещению:***

Окна в производственном помещении должны быть покрыты специальной пленкой - УФ-фильтром. Осветительные приборы в помещении также должны быть экранированы от УФ-излучения.

***Дополнительная информация***

Фотополимерные пластины Flint Group производятся в соответствии с требованиями стандартов DIN ISO 9001, что гарантирует покупателям высокое постоянное качество продукта.

---

Информация и рекомендации, изложенные в этом документе, основаны на современных знаниях и опыте завода-производителя, результатах внутрифирменных лабораторных исследований. Однако нет гарантии их абсолютной точности, в связи с тем, что нельзя предусмотреть все возможные способы применения данного продукта. Пользователь вправе осуществлять собственную проверку и тестирование продукта в конкретных условиях для определения степени соответствия продукта необходимым требованиям.

ОМ-06/09