

## **Технологическая инструкция** **по изготовлению клише из фотополимерных пластин nyloprint® ST-52**

Для изготовления фотополимерных клише необходимо произвести следующие операции.

1. Достать из светонепроницаемого пластикового пакета светочувствительную металлическую пластину, снять защитную полимерную пленку с копировального слоя и обработать липкую поверхность копировального слоя тальком (например, детской присыпкой). Затем тщательно удалить мягкой тканью избыток присыпки.
2. Поместить обработанную пластину в копировальную установку на резиновый коврик (копировальным слоем вверх).
3. Положить на пластину диапозитив, эмульсионной стороной к копировальному слою, опустить прижимную рамку и включить вакуум.
4. Установить на электронном табло панели управления время первого экспонирования (примерно в диапазоне от 1 мин. до 1 мин 30 сек.), опустить крышку с осветительными лампами и нажать кнопку "START".
5. После автоматического отключения осветительных ламп, выключить вакуум, открыть прижимную рамку и снять диапозитив с фотополимерной пластины.
6. На эту же пластину положить пленочный растр эмульсионной стороной к копировальному слою фотополимерной пластины, опустить прижимную рамку и включить вакуум.
7. Установить на электронном табло панели управления время второго экспонирования (примерно в диапазоне от 50 сек до 1 мин 20 сек.), опустить крышку с осветительными лампами и нажать кнопку "START".
8. После окончания времени экспонирования, вынуть фотополимерную пластину из копировальной установки и поместить её в ванночку с проявляющим раствором копировальным слоем вверх. Температура проявителя должна быть в пределах 22°C.
9. Произвести проявление в течение 1-2 минут, ополоснуть чистым проявителем и высушить под вентилятором
10. Произвести визуальный контроль, используя 8-10-ти кратную лупу.
11. Сделать дополнительную засветку в копировальной установке в течение 8 - 10 минут (не включая вакуум).
12. Произвести тепловую обработку в термощкафу при температуре 100°-130° С в течение 30 минут.

---

Информация и рекомендации, изложенные в этом документе, основаны на рекомендациях производителей фотополимерных пластин и копировального оборудования, а также наших знаниях и опыте. Однако нет гарантии их абсолютной точности, в связи с тем, что мы не можем охватить все возможные особенности производственных условий пользователя. Пользователь вправе осуществлять собственную проверку и тестирование продукта в конкретных условиях для определения необходимых технологических параметров.

ОМ-05/2017