



## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

### Фотополимерные пластины аналоговые nyloflex® Sprint и цифровые nyloflex® Sprint Digital

**Производитель:** Flint Group

Пластины nyloflex® SPRINT и SPRINT DIGITAL – являются водовывемными, предназначены для флексографской печати УФ-отверждаемыми красками и лаками.

#### *Область применения*

- узкорулонная и среднерулонная печать;
- гибкая упаковка из пленки, фольги и бумаги;
- этикетки;
- пакеты;
- коробки из картона;
- печать по гофрокартону методом «preprint».

#### *Преимущества для печатного процесса*

- высокая стойкость к УФ-краскам и лакам;
- высокое качество полутонной печати;
- отличное качество воспроизведения тонких элементов (при линиатуре до 60 лин/см);
- хороший краскоперенос.

#### *Экологическая безопасность и эффективность формного процесса*

- вымывание водопроводной водой сокращает производственные расходы и делает формный процесс более экологичным, т.к. не требуется применение сольвентов;
- быстрая обработка пластины (менее 30 минут вместе с вымыванием);
- доступная стоимость формного оборудования.

#### *Преимущества цифровых пластин*

- более высокое качество печати, более четкое воспроизведение изображения и лучшая проработка выворотных элементов;
- более высокая производительность в условиях непрерывного рабочего процесса;
- снижение риска брака и потери данных без потери качества, благодаря цифровой технологии обработки;
- экономичный и более безопасный для окружающей среды рабочий процесс, т.к. не требуется применение пленок.

#### *Рекомендуемое формное оборудование*

Данные пластины могут быть обработаны с применением любых, подобных системам nyloprint®, моделей формного оборудования и лазерных систем, представленных на рынке.

#### *Печатные краски*

Пластины nyloflex® SPRINT и SPRINT DIGITAL совместимы с УФ-отверждаемыми красками и лаками.



### Характеристики nyloflex® SPRINT и SPRINT DIGITAL

Пластина	nyloflex® SPRINT	nyloflex® SPRINT DIGITAL <sup>1</sup>
		114
Общая толщина* (мм)	1,14	1,14
Материал подложки	полиэстер	полиэстер
Цвет сырой пластины	голубой	голубой + черный масочный слой (LAMS)
Жесткость пластины по DIN 53505 ( <sup>0</sup> Shore A)	57	57
Жесткость формы ( <sup>0</sup> Shore A)	77	77
Глубина рельефа (мм)	0,5-0,7	0,5-0,7
Тоновый охват (%) при 60 лин/см	2 – 95	1 – 98
Тонкие штрихи (мкм)	100	100
Отдельно стоящая точка (мкм)	200	200
<b>Параметры обработки**</b>		
Обратное экспонирование <sup>2</sup> (сек)	10 – 40	10 – 40
Основное экспонирование (сек)	30 – 150	30 – 150
Скорость вымывания (мм/мин)	200 – 250	200 – 250
Время вымывания с плюшем (мин) при 22 – 30°C	2 – 2,5	2 – 2,5
Время сушки при 60°C	15 – 20	15 – 20
Пост-экспонирование светом UV-A (мин)	2	2
Финишнг светом UV-C (мин)	-	-
<sup>1</sup> нестандартный продукт		
<sup>2</sup> рекомендуемое экспонирование при использовании пленки		
* существующие в настоящее время параметры, подлежат изменению. Другие толщины могут быть предоставлены по запросу.		
**Все параметры обработки зависят от особенностей формного оборудования и ламп экспонирования. Вышеуказанные параметры были определены в оптимальных условиях с применением формного оборудования nyloprint®. При использовании других моделей формного оборудования параметры обработки могут отличаться от данных в таблице. Указанные в таблице параметры следует понимать как рекомендательные.		

### Вымывание

Пластины вымываются водопроводной водой.

### Хранение

Пластины nyloflex® должны храниться в горизонтальном положении, в сухом прохладном помещении, при температуре от 10°C до 25° С. Относительная влажность воздуха должна быть около 55-60%. Если температура производственного цеха значительно отличается от температуры складского помещения, где хранятся пластины, то необходимо адаптировать пластины к температуре производственного цеха до начала работы с ними.

### Требования к производственному помещению:

Окна в производственном помещении должны быть покрыты специальной пленкой - УФ-фильтром. Осветительные приборы в помещении также должны быть экранированы от УФ-излучения.



### *Дополнительная информация*

Фотополимерные пластины Flint Group производятся в соответствии с требованиями стандартов DIN ISO 9001, что гарантирует покупателям высокое постоянное качество продукта.

---

Информация и рекомендации, изложенные в этом документе, основаны на современных знаниях и опыте завода-производителя, результатах внутрифирменных лабораторных исследований. Однако нет гарантии их абсолютной точности, в связи с тем, что нельзя предусмотреть все возможные способы применения данного продукта. Пользователь вправе осуществлять собственную проверку и тестирование продукта в конкретных условиях для определения степени соответствия продукта необходимым требованиям.

ОМ-07/10