



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

Сольвентная краска для трафаретной печати по текстилю серии TZ

Производитель:	Sun Chemical
Область применения:	Печать по синтетическим и натуральным тканям (особенно подходит для хлопка). Подходит для печати на зонтах, спортивной одежде, футболках и т.п. Рекомендуется проводить предварительно тестирование при печати по синтетическим тканям.
Свойства:	Краска TZ – это сольвентная краска, которая может использоваться как одно- или двухкомпонентная. Если предполагается, что на запечатываемое изделие будет оказано сильное механическое воздействие, или оно подвергнется стирке, то рекомендуется применять TZ как двухкомпонентную краску. В этом случае в краску добавляется отвердитель в пропорции 10:1. Двухкомпонентная краска TZ устойчива к стирке при температуре 60°C. При температуре 95°C возможно потускнение оттиска (зависит от цветового тона краски и типа ткани). Краска имеет высокую устойчивость к различным химическим веществам, применяемым при сухой чистке (хлорированный углеводород, бензин и т.п.). Поскольку устойчивость к растворителям зависит от типа ткани и самих растворителей, рекомендуется предварительное тестирование. Текстильные краски TZ отличаются высокой светостойкостью (7-8 ед. по DIN 16525) и эластичностью, устойчивы к воздействию погодных факторов. Гладить изделия с краской TZ рекомендуется в режиме «шерсть/шелк».
Цвета:	15 стандартных цветов (вкл. кроющий белый и черный); растровый набор СМУК; 11 базовых цветов по шкале C-Mix и лак; металлизированные краски. Другие тона могут быть изготовлены дополнительно с помощью рецептур смешения по шкале Pantone или C-Mix. Краска TZ не содержит тяжелых металлов и соответствуют требованиям стандарта EN 71, часть 3 «Безопасность игрушек».
Подготовка краски к печати:	Краска TZ может применяться как одно-и двухкомпонентная . В случаях, когда требуется повышенная устойчивость к механическому воздействию, TZ применяют как двухкомпонентную путем добавления отвердителя ZH (10:1). Смесь пригодна к работе в течение 8-10 часов. В случае с металлизированными красками – время пригодности смеси сокращается. В случаях необходимости понизить вязкость краски, рекомендуется применять разбавитель VD 20, VD 60. <u>При работе с металлизированными красками:</u> Связующее вещество TZ/B (если краска TZ двухкомпонентная, то TZ/B смешивают с ZH) смешивают с пастами B 75- B 79 в соотношении: <ul style="list-style-type: none">• Золотая паста TZ/B = 1:3-4;• Серебряная паста TZ/B = 1: 4-6 Внимание! Золотая паста окисляется, что может вызвать различные пятна на оттиске при стирке или наружном применении.
Очистка:	Очистка печатной формы и узлов печатной машины может осуществляться при помощи универсального очистителя URS или VD 40.
Условия хранения:	Срок хранения краски в закрытом виде при температуре 30°C составляет 12 месяцев. Беречь от прямых солнечных лучей и попадания пыли в контейнер.

Палитра красок TZ:

Стандартные цвета

Лимонно-желтый	TZ/10-NT	Светло-зеленый	TZ/36-NT
Желтый	TZ/11-NT	Зеленый	TZ/40-NT
Красный теплый	TZ/20-NT	Светло-коричневый	TZ/44-NT
Ярко-красный	TZ/21-NT	Белый	TZ/60-NT
Карминовый красный	TZ/22-NT	Белый кроющий	TZ/60-HD-NT
Светло-синий	TZ/30-NT	Черный	TZ/65-NT
Синий ультрамарин	TZ/32-NT	Черный кроющий	TZ/65-HD-NT
Фиолетово-синий	TZ/36-NT		

СМУК для растровой печати

Желтый	TZ/180-NT
Маджента	TZ/181-NT
Циан	TZ/182-NT

Базовые цвета C-Mix

Лимонно-желтый	TZ/Y30	Фиолетовый	TZ/V50
Золотой желтый	TZ/Y50	Синий	TZ/B50
Оранжевый	TZ/O50	Зеленый	TZ/G50
Ярко-красный	TZ/R20	Черный	TZ/N50
Красный	TZ/R50	Белый	TZ/W50
Маджента	TZ/M50	Лак	TZ/E50

Металлизированные пасты

Бронзовый	TZ/B	Прозрачный	TZ/TP
-----------	------	------------	-------

Информация и рекомендации, изложенные в этом документе, получены от компании-производителя и основаны на современных знаниях и опыте. Однако нет гарантии их абсолютной точности, в связи с тем, что мы не можем охватить все возможные способы применения данного продукта, а также потому, что методы изготовления и хранения оттисков меняются. Пользователь вправе осуществлять собственную проверку и тестирование продукта в конкретных условиях для определения степени соответствия продукта необходимым требованиям.

ОМ-08/2010